

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - Acciaio S 275

SALDARE A CORDONE D'ANGOLO SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA:

H L t t t

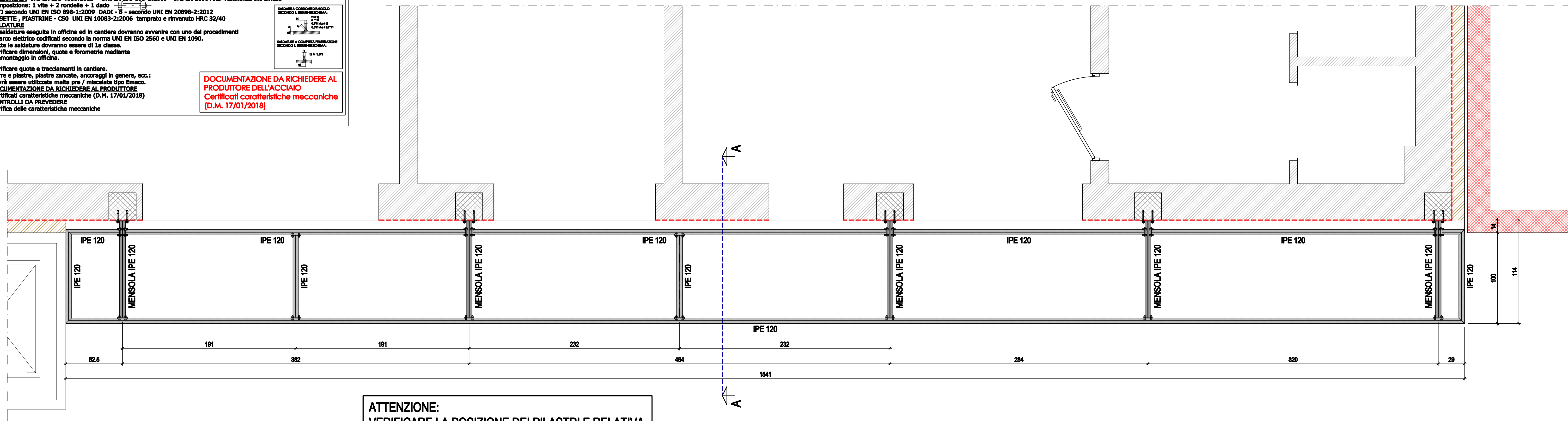
$t \leq 8$
 $2 \leq t$
 $0.7t \leq L \leq 8$
 $0.5t \leq H \leq 0.7t$

SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA:

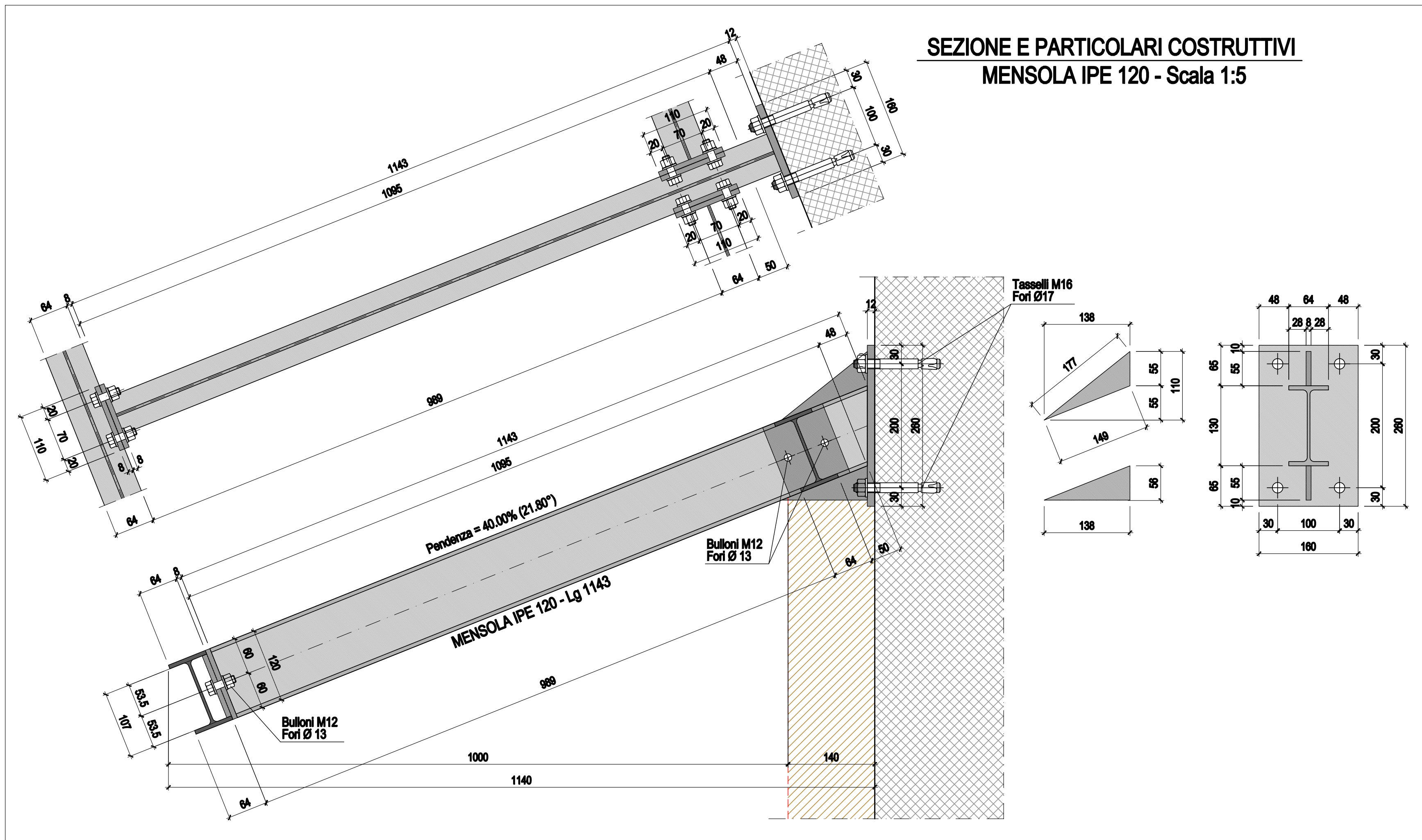
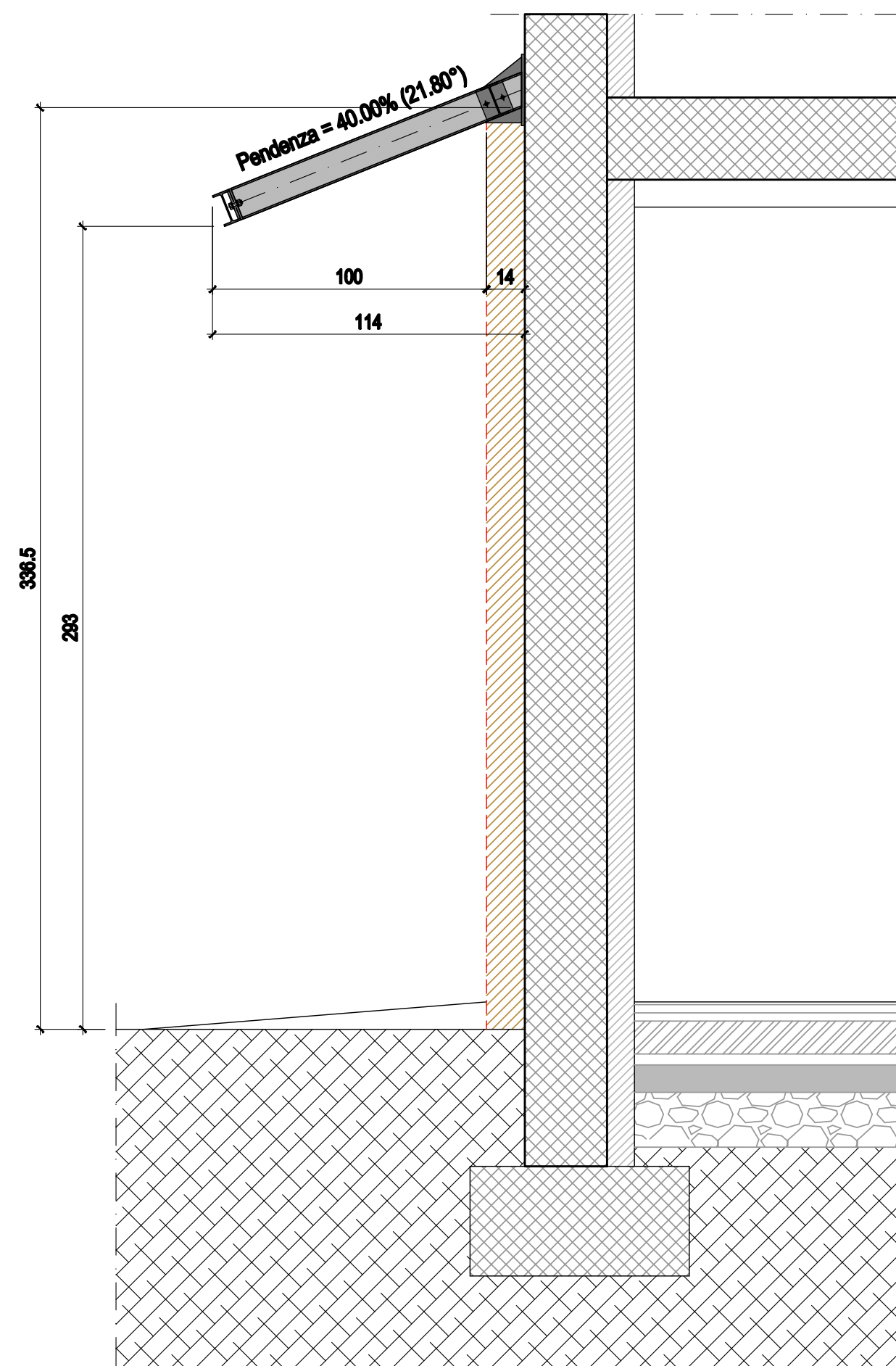
t L t

$t \approx 1.5t$

**DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL
PRODUTTORE DELL'ACCIAIO**
Certificati caratteristiche meccaniche
(D.M. 17/01/2018)



**ATTENZIONE:
VERIFICARE LA POSIZIONE DEI PILASTRI E RELATIVA
POSIZIONE DELLE MENSOLE PRIMA DI PROCEDERE
AL TAGLIO DEI PROFILI METALLICI**

**COMMITTENZA:**

Sig. ra BENECHIO Nadia

PROGETTISTA:

Geom. Stefano ARMAND-HUGON
Viale Gilly, 5/2 - 10060 TORRE PELLICE (TO)
tel/fax +390121/91193 e-mail s.armandhugon@virgilio.it
Iscrizione Albo Geometri di Torino n. 8094
C.F. RMNSFN78P09G6740 P.IVA 08466490011

Tavola n°

ST 02

Oggetto:	- STRUTTURALE PENSILINA IN ACCIAIO PER SOSTEGNO PANNELLI SOLARI ELETTRICI
----------	---

Scala:	1:20-5
--------	--------

Data:	Luglio 2020
-------	-------------